

JX 金属株式会社 求人票

(2027年3月卒業予定 高専本科・専攻科生対象)

専攻科の学生につきましては、大学卒枠での採用も実施しております。
お気軽にお問い合わせください。

高専卒マイページ
登録URL



大学卒マイページ
登録URL



「非鉄金属」とは、銅や金・銀といった貴金属など、鉄以外の金属を指すんだドウ。

スマートフォンや自動車など、普段使ったり目にしたりする様々なものにとって、非鉄金属からつくられた素材は必要不可欠な存在なんだドウ！

銅・レアメタル・貴金属を扱う

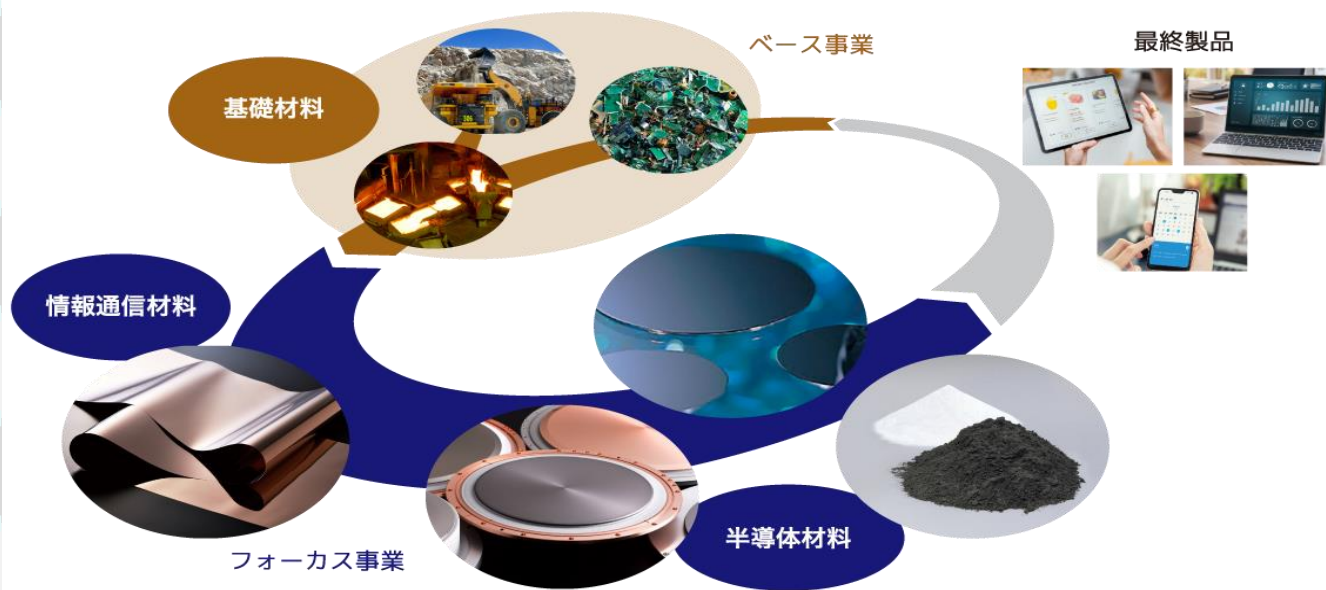
非鉄金属の総合素材メーカーです！

銅やレアメタルをはじめとした、非鉄金属資源の開発、金属製錬や都市鉱山からのリサイクル、5GやIoT社会の最新デバイスに不可欠な先端素材の製造・開発など、非鉄金属の上流から下流まで、一貫した事業を展開しています。



JX金属PR大使
カップーくん

創 業	1905年
資 本 金	750億円
売 上 高	7,149億円 ※2024年度連結ベース
営業利益	862億円 ※2024年度連結ベース
従業員数	約4,500名(単体) ※2024年3月末時点
本 社	東京都港区虎ノ門



**磯原地区** (茨城県北茨城市)

半導体材料 (スパッタリングターゲット等)

IoT・AI社会や第5世代通信 (5G) の最新デバイスに不可欠な先端素材製品の製造・新規製品の開発をしている工場です。

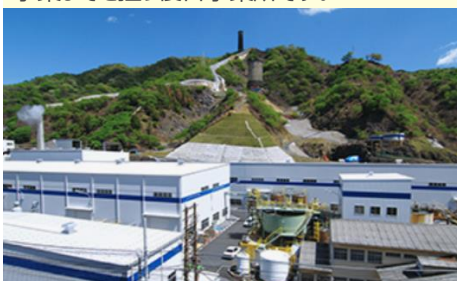
**倉見工場** (神奈川県高座郡)

情報通信材料 (圧延銅箔等)

世界シェア80%を誇る圧延銅箔や、世界最薄4μ銅箔を、世界で唯一製造する圧力的な技術力をもつ工場です。

**日立地区** (茨城県日立市)基礎材料 (金属製錬 (電錬)、金属リサイクル)
情報通信材料 (銅箔)、技術開発

J X 金属グループ創業の地で、研究開発部門の他、上流の資源開発事業から下流の先端素材領域、環境リサイクル事業までを担う複合事業所です。

**佐賀関製錬所** (大分県大分市)

基礎材料 (金属製錬、金属リサイクル)

製錬に関する高い技術力と国内1位の粗銅生産能力を誇り、アジア地域における銅の安定供給の一翼を担っている製錬所です。

国内では関東を中心に **4** か所の主力拠点に加えて、**ひたちなか新工場**が稼働予定です。主要5事業所のうち**希望の事業所を選択** (複数希望可) して

ご応募いただきます。

※将来的な転勤の可能性もございますが、ご応募いただいた事業所での長期的な活躍を想定しています。

**磯原地区** (茨城県北茨城市)

半導体材料 (スパッタリングターゲット等)

〒319-1535 茨城県北茨城市華川町臼場187-4

※車通勤・バイク通勤可

【受動喫煙対応】敷地内禁煙 (喫煙場所あり)

**日立地区** (茨城県日立市)

基礎材料 (金属製錬 (電錬)、金属リサイクル)、情報通信材料 (銅箔)、技術開発

〒317-0056 茨城県日立市白銀町一丁目1-2

※車通勤・バイク通勤可

【受動喫煙対応】敷地内禁煙 (喫煙場所あり)

**倉見工場** (神奈川県高座郡)

情報通信材料 (圧延銅箔等)

〒253-0101 神奈川県高座郡寒川町倉見3

※車通勤・バイク通勤可

【受動喫煙対応】敷地内禁煙 (喫煙場所あり)

**佐賀関製錬所** (大分県大分市)

基礎材料 (金属製錬、リサイクル)

〒879-2201 大分県大分市大字佐賀関3-3382

※車通勤・バイク通勤可

【受動喫煙対応】敷地内禁煙 (屋内喫煙場所あり)



ひたちなか新工場（仮称）

ひたちなか新工場（仮称）



J X 金属の新たな中核拠点



基本情報

所在地	茨城県ひたちなか市新光町
設立年	2025年度以降順次稼働予定
面積	約24万㎡
事業内容	半導体材料をはじめとした複合拠点
従業員数	将来的には500名程度を想定。

既存の成長分野に加え、
その他先端素材関連の新規事業を担う
当社グループの新たな中核拠点と
なることが期待されています！

■材料プロセス

製造技術

各種製品の製造における技術・生産管理、品質管理を担い、モノづくりを支えます。原料調達から製品がお客様のもとに届くまで、製造プロセス全般に幅広く携わっていただきます。業界をリードする品質とコスト競争力の維持・改良に取り組むことがミッションです。

研究開発

新規製品（材料）や製造プロセスの開発業務を担います。最適な製造方法の検討から、試作、品質・性能評価など、技術の発展を支えます。常に、より価値の高い製品を開発し、お客様のニーズに応え続けることがミッションです。

品質管理・分析

製品の仕様書や検査成績書の作成を通して、お客様の要望を満たせるように、様々な視点から品質の管理を行います。製品の分析だけでなく、分析方法の研究開発、排ガス・排水などの工場の環境調査まで、多岐にわたる分析業務を行います。



■設備技術（機械・電気・土建）

工場内の建物や構造物、生産設備などの建設計画から設計、メンテナンス・改良まで、一貫して担当します。当社の製造を支える工場専任のエンジニアとして、生産効率の向上や競争力の強化に貢献します。



■情報システム

生産性の高い事業活動を維持するために、ITを活用したシステムの企画・構築・運用を行います。関係者とコミュニケーションを取りながら、製造部門や生産管理・物流など工場の様々な部門と連携し、製造プロセスの効率化や業務支援、課題解決に取り組めます。





日立地区
設備技術
機械系卒業

Q.なぜJX金属を選んだのですか？

A.幅広い仕事に挑戦できると感じたからです！

私は図面を書く仕事や整備関係の仕事に就きたいと考え就職先を探していました。しかし、ほとんどの企業が整備なら整備だけ、製図なら製図だけといった業務内容の説明でした。その中で、当社ではどちらも経験できるということだったので、希望が2つ同時に叶うと思い、選択しました！

Q.地元から離れて働くことに抵抗はありましたか？

A.不安はありましたが、いざ入社したら心配いりませんでした！

私は青森県の高専からJ X金属磯原工場に入社しました。入社前は知り合いもないところで働くことに不安を感じていましたが、いざ入社してみるとそんな心配はいりませんでした。寮生活や部活動、日常業務の中でたくさんの仲間ができ、日々充実した生活を送れています。工場には私以外にも遠方の出身者が大勢いるので、安心してください！



磯原地区
材料プロセス（製造技術）
機械系卒業



倉見工場
材料プロセス（研究開発）
材料系卒業

Q.高専で学んだことは仕事でどのように活かされていますか？

A.高専での勉強・実験経験がダイレクトに仕事に活かされています！

高専では金属材料学を学んでいました。そのため、焼鈍や溶解鑄造、再結晶微細化など製造工程で行われることがイメージしやすく、仕事に役立っていると日々感じています。また、仕事内容についても、試験・分析が中心ですので、高専で行っていた実験と通じるものがあり入社後違和感なく慣れることができました。

Q.仕事のやりがいがありますか？

A.自分で考えて改善した効果が目に見えたときはやりがいを感じます！

私は製造設備の整備保全・突発工事対応を担当しています。私が担当している設備は故障してしまうと操業停止にも繋がる非常に重要な設備です。故障をなくし、作業効率を向上できるよう、常に改善できることを考え、日々設備の改善に取り組んでいます。改善の効果が目に見えて現れると、仕事の楽しさを感じます。



佐賀製錬所・設備技術
電気系卒業

■ 勤務条件

- (1)雇用期間 : 定めなし
- (2)初任給 : 243,300円（本科卒）
250,100円（専攻科卒）
- (3)昇給・賞与 : 昇給年1回，賞与年2回（6，12月）
- (4)勤務時間 : 8：00～16：50（休憩12:00～13:00）
（一部フレックスタイム制、時間外労働有）※
- (5)休日・休暇 : 完全週休2日制，年間休日123日(24年度実績)，
年次有給休暇：初年度20日，慶弔休暇 等
- (6)福利厚生 : 社宅・寮完備，各種社会保険完備，財形貯蓄・持株制度，
退職金制度，復職制度 他
- (7)教育制度 : 新入社員教育，社外研修，自己啓発支援制度，等

※一部交替勤務、週休2日制対象外の職場もございます。

募集内容

■ 募集学科

学科での制限は特に設けていません。
機械、電気・電子、情報、化学・物質系など幅広い学科を卒業された方々が活躍しています。

(参考) 在籍者の卒業学科		
材料プロセス	設備技術	情報システム
材料、機械、電気・電子、化学、物質	機械、電気・電子、土建	電気・電子、情報

■ 採用人数・募集職種

※ 代表的なものを記載しておりますので、詳細は問い合わせ窓口までお問い合わせください。

下表の事業所のうち希望の事業所を選択いただきます。(複数希望可)
応募時に事業所を選択し、入社した事業所での長期的な活躍を期待しています。
【事業所】 磯原工場、日立事業所、倉見工場、佐賀関製錬所、ひたちなか新工場
※状況によって配属のない事業所がある場合があります。

	材料プロセス	設備技術			情報システム	合計人数
		機械	電気	土木・建築		
磯原工場	○					5名程度
日立事業所						—
倉見工場						—
佐賀関製錬所						—
ひたちなか新工場						—

全ての事業所を合わせて、合計で **5名**程度採用を予定しております。
○：募集予定
※応募の状況によっては、募集を締め切っている場合がございます。最新の募集状況についてはお問い合わせください。

応募・選考方法

■選考プロセス



※ 面接の回数は変更になる場合がございます。

■応募書類

①履歴書（市販用紙可）②成績証明書 ③卒業見込証明書 ④当社指定のエントリーシート（別紙1）

■応募書類の提出方法・提出先

応募書類一式をご準備の上、下記問い合わせ窓口まで、**郵送**もしくは**メール**にてご提出ください。
なお、②**成績証明書**、③**卒業見込証明書**に関して、手続きの関係で締切に間に合わない場合は、事前に下記連絡先までご連絡をお願いいたします。

■応募書類の受付期限：**第1クール〆切 2026年3月6日(金) 書類必着**

オンライン説明会・工場見学等 ご希望に応じて実施いたします。お気軽にご連絡ください。
上記締め切り後も随時募集を行う可能性がありますので、状況については適宜お問い合わせください。

■その他：高専プラスも是非ご覧ください。[JX金属ページ（高専プラス）](#)

求人や選考に関するお問い合わせは下記までお気軽にご連絡ください。

JX金属株式会社 人事部 高専採用担当

住所： 〒105-8417
東京都港区虎ノ門2丁目10番4号
オークラプレステージタワー

Mail : kosen.recruit@jx-nmm.com
TEL : 080-4378-2305